

IRRIFORCE RAINFALL AND VELOCITY RELATIONS TABLE

Sprinkler Type : **Jet 35T**
 Hose Diameter and Length : 65 mm (2,5") 150M , Maximum 300M Travel Lenght

Sprinkler Quantity : 2

									Tribune Pressure Lost 1,3		Tribune Pressure Lost 1,1		Tribune Pressure Lost 0,8		Tribune Pressure Lost 0,8		Tribune Pressure Lost 0,8		Tribune Pressure Lost 0,8	
									mm rainfall		mm rainfall		mm rainfall		mm rainfall		mm rainfall		mm rainfall	
									10		15		20		25		30		40	
Nozzle Size	Sprinkler Pressure (Bar)	Sprinkler Throw Range (m)	% 85 of Throw Diameter of Sprinkler (2 Sprinkler) (m)	1 Spr. Flow Rate Liter/Min	1. Spr. Flow Rate m³ / Hour	2 Spr. Flow Rate Liter/Min	2 Spr. Flow Rate m³ / Hour	Irrigated Area m²	Capacity		Irrigation		Irrigation		Irrigation		Irrigation		Irrigation	
									Irriforce Lineer Velocity meter/hour	Total Pressure Bar	Irriforce Lineer Velocity meter/hour	Total Pressure Bar	Irriforce Lineer Velocity meter/hour	Total Pressure Bar	Irriforce Lineer Velocity meter/hour	Total Pressure Bar	Irriforce Lineer Velocity meter/hour	Total Pressure Bar		
12 mm	2	21	36	133	8	266,7	16	11210	45	3,7	30	3,5	22	3,2	18	3,2	15	3,2	11	2,9
	3	25	43	160	9,6	320,0	19,2	13459	45	5	30	4,8	23	4,5	18	4,5	15	4,5	11	4,2
	4	29	49	183	11	366,7	22	15744	45	6	30	5,8	22	5,5	18	5,5	15	5,5	11	5,2
	5	31	53	208	12,5	416,7	25	16900	47	7,2	32	7	24	6,7	19	6,7	16	6,7	12	6,4
14 mm	2	21	36	175	10,5	350,0	21	11210	59	4	39	3,8	29	3,5	24	3,5	20	3,5	15	3,2
	3	25	43	217	13	433,3	26	13459	61	5,3	41	5,1	31	4,8	24	4,8	20	4,8	15	4,5
	4	29	49	245	14,7	490,0	29,4	15744	60	6,6	40	6,4	30	6,1	24	6,1	20	6,1	15	5,8
	5	31	53	275	16,5	550,0	33	16900	63	7,9	42	7,7	31	7,4	25	7,4	21	7,4	16	7,1
16 mm	2	22	37	225	13,5	450,0	27	11769	72	4,3	48	4,1	36	3,8	29	3,8	24	3,8	18	3,5
	3	26	44	275	16,5	550,0	33	14027	75	5,8	50	5,6	37	5,3	30	5,3	25	5,3	19	5,0
	4	30	51	325	19,5	650,0	39	16321	76	7,5	51	7,3	38	7,0	31	7,0	25	7,0	19	6,7
	5	33	56	358	21,5	716,7	43	18065	77	8,9	51	8,7	38	8,4	31	8,4	26	8,4	19	8,1
18 mm	3	28	48	350	21	700,0	42	15169	88	6,8	59	6,6	44	6,3	35	6,3	29	6,3	22	6,0
	4	31	53	408	24,5	816,7	49	16900	93	8,7	62	8,5	46	8,2	37	8,2	31	8,2	23	7,9
	5	34	58	458	27,5	916,7	55	18651	95	10,6	63	10,4	48	10,1	38	10,1	32	10,1	24	9,8

* **NOT :** The Table above was prepared with mathematical formulas and datas under average working conditions. It is targeted to give general information to the user. Real datas can be changed during using conditions. Yüzük Makine does not accept any responsibility according to usage of this Table.